

ピンホール探知器 TRC-70B (PC)

特 徴



エポキシ樹脂塗装PC鋼線のピンホール試験に対応！
NEXCO管理要領に適合しています。

- ◆PC鋼線用間接アース電極
PC鋼線に間接アース電極を巻きつけ、アース自体をピンホール探知機と一緒に動かします。従来の間接アースをとる方法と比較し、検査効率が向上します。

間接アース電極



◆低周波パルス放電式

低周波パルス放電と低電流出力で塗装膜・ライニング膜をいためません。

◆電圧可変式

- ・塗装膜の性質、厚さ、探知目的に合わせて適正な探知電圧で検査できます。
- ・探知電圧をメーター上に常に表示します。電圧の過多や不足による検査ミスを防ぎます。

◆カンタン操作と安全設計

- ・操作は円筒ブラシ電極を被検査物にあてるだけです。ランプとブザーでピンホールの有無を知らせます。
- ・操作の安全性を考えた低電流高電圧出力回路と安全リモートスイッチを採用しています。
- ・小型・軽量の本体で現場への持ち運びも簡単です。



ブラシ電極

仕 様

測定方式	低周波高電圧パルス放電式
探知電圧	1～7kV（波高値）
対象塗膜厚さ	1mm未満
警報方式	ランプ、ブザー
使用温度範囲	0～40℃（結露しないこと）
大きさ・重さ	本体 約 370(W)×150(D)×190(H)mm 約 3.9kg プローブ ハンドル部φ32、ヘッド部φ25、長さ約 540mm～870mm ABS製、ブラシホルダー付、コード5m（高圧用）
電 源	内蔵 NiMH（ニッケル水素）電池（バッテリーチェック機能付） 【充電時間】約 10 時間で使用時間約 10.5 時間
付 属 品	安全スイッチコード（5m）、電源コード（2m）、間接アース電極、 プローブケース、取扱説明書 【販売消耗品】円筒ブラシ電極（φ50×300L）

ピンホール探知と探知電圧

ピンホール探知は絶縁耐力試験とは全く異なり、塗膜・ライニング膜の防錆、防食上の欠陥を膜をいためることなくみつけるのが目的です。“膜を傷める恐れのあるような不必要に高い電圧をかけるな”とされています。

膜厚と探知電圧の関係（主としてTR型の時）

適正な探知電圧は膜厚との関係のみで決まるものでなく、膜の性質、形状、探知速度、出力電圧の性質、使用機器の特性などいろいろな条件が複雑に関係します。

検査する時は、次の式で計算した値を目安として利用して下さい。

- kV …… 求める検査電圧（波高値）
T …… 膜の厚さ、単位ミリメートル
- ① 1mm未満の膜厚の時
 $kV = 1 + 5T$ 例 $T = 500 \mu m$ $1 + 5 \times 0.5 = 3.5kV$
 - ② 1mm以上 3mm未満の膜厚の時
 $kV = 6 + T$ 例 $T = 1.5 mm$ $6 + 1.5 = 7.5kV$
 - ③ 3mm以上の膜厚の時
 $kV = 3 + 2T$ 例 $T = 5 mm$ $3 + 2 \times 5 = 13kV$